



ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИИ

широкий
ассортимент
измерительных
инструментов

поставки
высокоточного
измерительного
оборудования

решение задач
по сервису
и применению
средств
измерений

разработка
решений
по автоматизации
измерений



разработка
щуповых систем
и сенсорики
для контактных
измерений

поддержка
образования

разработка
«коробочных»
решений
для типовых
измерительных
задач



ООО «Димес»

ОГРН 1227700609620
ИНН 9722030138
КПП 772201001

111033, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ
Лефортово, ул. Золоторожский Вал, д. 11, стр. 22

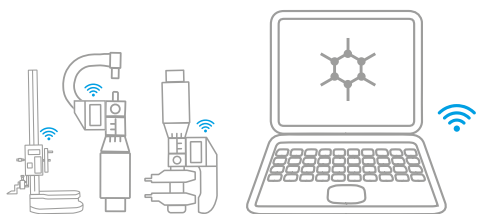
+7 (993) 600-65-55
info@dymes.ru



электронный
каталог

РУЧНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Применение: анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям.



ТРЕХМЕРНЫЕ КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Применение: контроль размеров сложнопрофильных деталей, реверсивный инжиниринг, контроль формы и расположения элементов изделий.



Метрологическая лаборатория «Контроль качества деталей»

DM-Lab-Kalibr

10 различных типов средств измерений
Программный комплекс «Графен» для управления качеством
Комплект тренировочных деталей

Мобильная координатно-измерительная машина (портативная измерительная рука)

PMT Alpha E 1.5 6-axis

Диапазон измерений, м	от 0 до 1,5
Повторяемость, мм	0,038
Точность, мм	±0,036

Цеховая координатно-измерительная машина (не требует сжатого воздуха)

MASCON W Plus-544

Диапазон измерений, мм	400x500x370
MPEE	±(2.0+L/200)
MPEP	±2.0

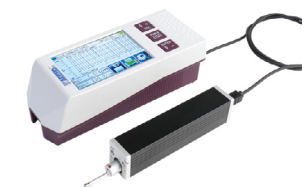
ОПТИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

Применение: контроль формы и расположения элементов деталей, реверсивный инжиниринг.



КОНТРОЛЬ ФОРМЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ И КОНТУРА

Применение: контроль качества обработки и шероховатости деталей после механической обработки.



Видео-измерительная машина с ЧПУ

ACCUD VM300CNC

Диапазон измерений, мм	300x200
Точность, мкм	±(2.2+L/200)
Автоматическое перемещение предметного столика	

Видео-измерительная машина

ACCUD VM2010

Диапазон измерений, мм	200x100
Точность, мкм	±(3+L/200)
Ручное перемещение предметного столика	

Контурграф-профилометр с ЧПУ

ACCUD RP100RS

Диапазон измерений по оси X, мм	от 0 до 100
Точность по X, мкм	±(0.8+2L/100)
Диапазон измерений по оси Z1, мм	от 0 до 40
Точность по Z1, мкм	±(0.8+0.05H)

Профилометр с выносным датчиком

ACCUD SR210

Диапазон измерений, мкм	±160
Точность	±7%

Программные решения для системного анализа результатов контроля



программное обеспечение для проверки результатов измерений обучающихся и банк методических материалов, которые размещены на специальном веб-сервисе

программное обеспечение для сбора контрольных данных, анализа результатов измерений и управления качеством

МОДУЛИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Модуль «Анализ измерительных систем»

Позволяет проводить анализ повторяемости, воспроизводимости, линейности, стабильности, а также пригодности средств измерений.

Модуль «Сбор данных»

Разработан для получения и анализа данных со средств измерений в режиме реального времени.

Модуль «Анализ процессов»

Дает возможность проанализировать свои процессы, выявить проблемные области и принять корректирующие меры для улучшения качества изделия.

Специальности

- 15.02.09 Аддитивные технологии
- 15.02.16 Технология машиностроения
- 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
- 15.01.32 Оператор станков с программным управлением
- 15.01.29 Контролер качества в машиностроении
- 27.02.06 Метрологический контроль средств измерений
- 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

Компетенции

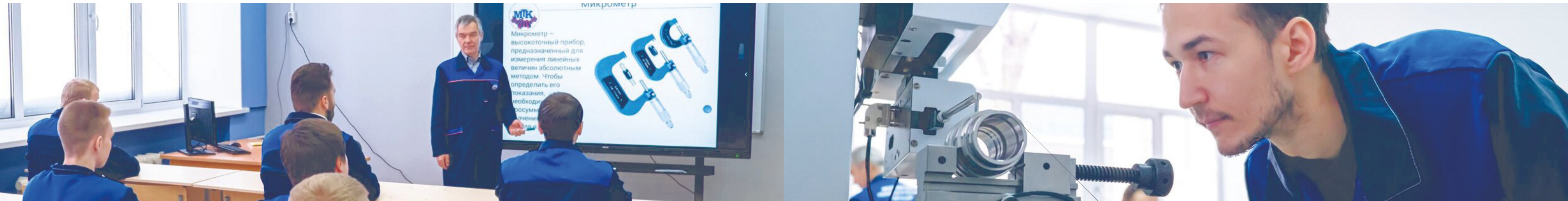
Цифровая метрология
Фрезерные и токарные работы на станках с ЧПУ
Полимеханика и автоматизация
Реверсивный инжиниринг (аддитивное производство)

Навыки

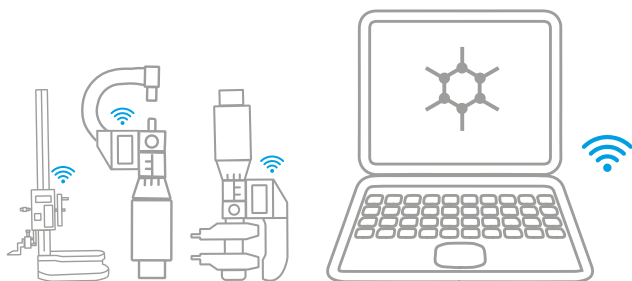
Осуществлять контроль качества деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.



МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ДЕТАЛЕЙ»



DM-Lab-Kalibr, DYMES

Комплект ручных измерительных инструментов, объединенных в единую сеть, позволяет проводить измерения большого числа параметров с высокой точностью.

Программы измерения создаются с использованием специализированного программного обеспечения с функциями управления качеством.

Применение: контроль размеров деталей после механической обработки при помощи ручных измерительных инструментов

Набор цифровых микрометров 0-100 мм (4 прибора в наборе)

Погрешность	±2 мкм (0-25 мм, 25-50 мм), ±3 мкм (50-75 мм, 75-100 мм)
Шаг дискретности	0.001 мм
Вывод данных	TRRS micro-jack
Беспроводной передатчик для микрометра, с трехцветным индикатором (4 шт.)	



Микрометр дисковый 0-25 мм

Погрешность	±4 мкм
Цена деления	0.01 мм
Диаметр диска	20 мм
Шпиндель	невращающийся



Штангенциркуль цифровой 0-150 мм

Погрешность	±0,02 мм
Шаг дискретности	0.01 мм
Вывод данных	USB mini 4 pin
Беспроводной передатчик для штангенциркуля, с трехцветным индикатором (1 шт.)	



Глубиномер микрометрический 0-150 мм

Погрешность	±3 мкм (микром. головки)
Шаг дискретности	0.001 мм
Вывод данных	TRRS micro-jack
Беспроводной передатчик для микрометра, с трехцветным индикатором (1 шт.)	



Комплект наборов нутромеров цифровых трехточечных 12-20 мм (2 прибора в наборе), 20-50 мм (4 прибора в наборе)

Погрешность	±4 мкм (12-16 мм, 16-20 мм, 20-25 мм, 25-30 мм, 30-40 мм) ±5 мкм (40-50 мм)
Установочные кольца	16 мм, 25 мм, 40 мм
Вывод данных	TRRS micro-jack
Беспроводной передатчик для микрометра, с трехцветным индикатором (6 шт.)	



Набор микрометров цифровых резьбовых 0-50 мм (2 прибора в наборе)

Погрешность	±4 мкм (микром. головки) (0-25 мм, 25-50 мм)
Шаг дискретности	0.001 мм
Вывод данных	TRRS micro-jack
Резьбовые вставки для шага	1-1.75 (1 шт.) 2-3 (1 шт.)
Беспроводной передатчик для микрометра, с трехцветным индикатором (2 шт.)	



Набор микрометров лезвийных 25-75 мм (2 прибора в наборе)

Погрешность	±4 мкм (25-50 мм) ±5 мкм (50-75 мм)
Цена деления	0.01 мм
Установочные меры	25 мм, 50 мм



Штангенрейсмас цифровой 0-300 мм

Погрешность	±0.03 мм
Шаг дискретности	0.01 мм
Вывод данных	USB mini
Беспроводной передатчик для штангенрейсмаса, с трехцветным индикатором (1 шт.)	



Двухточечный нутромер цифровой 5-30 мм

Погрешность	±5 мкм
Шаг дискретности	0.001 мм
Установочное кольцо	5 мм
Вывод данных	TRRS micro-jack
Беспроводной передатчик для микрометра, с трехцветным индикатором (1 шт.)	



Концевые меры длины

Материал	сталь
Класс точности	2
Количество мер в наборе	47 шт.



Дополнительно входят в комплект

- Рабочая станция (1 шт.)
- Объекты измерения (эталонная деталь со сложным профилем), в комплекте с веб-сервисом для проверки точности измерений (1 шт.)
- Многоканальный приемник на 10 устройств (2 шт.)
- Стойка для микрометров (2 шт.)
- Плита поверочная гранитная, класс точности 00, 300x200x60 мм (1 шт.)
- Термогигрометр (1 шт.)
- Пластина интерференционная стеклянная 60 мм (1 шт.)
- Набор концевых мер длины, 47 шт., класс 0 (1 шт.)
- Передвижной тубус для хранения инструментов (1 шт.)

Программный комплекс «Графен» для управления качеством (1 шт.)

